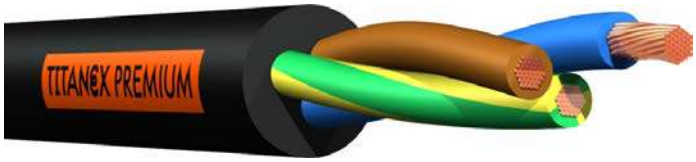

TITANEX® PREMIUM - H07RN-F étanche à l'eau

- câble électrique flexible selon IEC 60245-4 type 66
- étanchéité selon H07RN8-F (AD 8)
- utilisation à basse température (-50°C) selon H07BB-F
- sans halogène selon IEC 60754-2
- ignifuge selon IEC 60332-1
- RPC classe Eca selon EN50575

EM2-8

Aux côtés des propriétés du câble H07RN-F, ce câble en tube de caoutchouc offre encore quelques propriétés supplémentaires pour des environnements aux conditions extrêmes. TITANEX® Premium est étanche d'après AD8 et peut, de ce fait, être immergé sur une longue durée dans des profondeurs d'eau allant jusqu'à 10 m. Il peut de plus être utilisé par des températures extrêmement basses, jusqu'à -50°C, dans des stades.

construction

structure cond.	brins à fils de faible diamètre en cuivre nu selon IEC 60228, classe 5
isolation	elastomère spécialement réticulé
conducteurs repérés	
3 conducteurs	vert-jaune + marron + bleu
5 conducteurs	vert-jaune + marron + bleu + gris
gaine extérieure	elastomère réticulé ayant des propriétés de résistance mécanique élevées

électrique

tension nominale [Uo/U]	450/750 V 600/1000 V lors d'une installation fixe et protégée
rigidité diélectrique	2500 V

mécanique

rayon de courbure min.	
installation	3x diamètre extérieur
usage mobile	8x diamètre extérieur
zones de température	
installation	-50°C / +90°C
usage mobile	-40°C / +60°C
imperméable à l'eau	AD 8, selon HD 526
résistance aux chocs	AG 2, selon HD 526
résistance à l'ozone de la gaine d'isolation	selon EN 60811-2-1 art. 8
résistance à l'huile	selon EN 60811-2-1
résistance a la flamme	selon IEC 60332-1

réference	n° de brins x section de cond.	Ø extérieure mm	couleur du câble	poids kg/m
PCTXP0315	3G1.5	10.0	noir	0.13
PCTXP0325	3G2.5	12.0	noir	0.2
PCTXP0525	5G2.5	17.0	noir	0.3
PCTXP0540	5G4.0	19.9	noir	0.45

réserve de modifications techniques